

**GUANTES TEJIDOS DE ARAMIDA CON FORRO - CORTE Y CALOR**

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

CODIGO	101435		PRESENTACION	5 PARES BOLSA DE POLIETILENO
MODELO	TEJIDO SIN COSTURAS PUÑO ELASTICO		EMBALAJE	BOLSA DE 25 PAQUETES (125 PAR)
TALLA	L	MEDIDA	PAR	PESO BOLSA
LARGO TOTAL	10.5"		DIMENSIONES BOLSA	

DESCRIPCION	IMAGEN
-------------	--------

GUANTE TEJIDO SIN COSTURAS DE PUNTO LISO CON PUÑO ELASTICO FABRICADO DE 3 LINEAS DE HILADO 100% ARAMIDA; KEVLAR DE DUPONT, TWARON DE TEJIN O UNA COMBINACION DE AMBOS.

CON FORRO INTERIOR DE POLYALGODON.

**MODELO TIPO PESADO CON FORRO INTERIOR  
155 GRAMOS (GUANTE COMPLETO)**

TEJIDO EN GALGA 7, REMALLE EN EL BORDE DEL PUÑO COLOR NEGRO ETIQUETA DE MARCA GUANTES&GUANTES ETIQUETA DE MARCA ARAMIDA

PROBADOS BAJO:

RIESGO MECANICO		RANGO	VALOR	OBS
EN 388	Abrasión	1-4	2	
	Corte	1-5	5	
	Desgarro	1-4	5	
	Perforación	1-4	X	
RIESGO TERMICO		RANGO	VALOR	OBS
EN 407	Ininflamabilidad	1-4	4	
	Calor contacto	1-4	1	200°C
	Calor convección	1-4	3	
	Calor radiante	1-4	1	
	Pequeñas salpicaduras de metal fundido	1-4	1	
	Grandes salpicaduras de metal fundido	1-4	X	

**INFORME TECNICO: 0200-14-LAB12**



**BENEFICIOS**

EXCELENTE PROTECCION CONTRA EL CORTE.

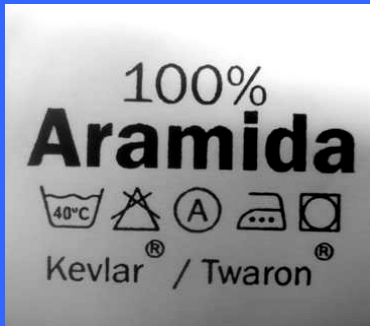
MUY BUENA PROTECCION CONTRA EL FUEGO, EL CALOR POR CONTACTO (200°C) Y EL CALOR POR CONVECCION A TEMPERATURAS DE HASTA 350°C. OPTIMA PROTECCION CONTRA PEQUEÑAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO.

**PUÑO EXTENDIDO PARA MAYOR PROTECCION**

MUY COMODOS, FLEXIBLES Y VENTILADOS. AMBIDEXTROS Y LAVABLES (VER INSTRUCCIONES DE LAVADO). RECOMENDADOS PARA TRABAJOS EXIGENTES, DONDE SE REQUIERA DE UNA MUY BUENA PROTECCION CONTRA EL CALOR Y LOS CORTES SIN PERDIDA DE COMODIDAD NI DESTREZA MANUAL.

\*\*\*NO UTILIZAR CON MATERIALES CON REBABA\*\*\*

\*\*\*NO RECOMENDABLES PARA TRABAJOS CON RIESGO DE PERFORACION\*\*\*



**MATERIALES**

PALMA	TEJIDO KEVLAR / TWARON GALGA 7	DORSO	TEJIDO KEVLAR / TWARON GALGA 7
PESO	155 GRAMOS (+ / - 5 GRAMOS)	PUÑO	TEJIDO KEVLAR / TWARON ELASTICADO. PUÑO NEGRO
LINEAS EXTERIOR	3	HILO	KEVLAR / TWARON
COSTURAS		PROCEDENCIA	GUANTES&GUANTES-HECHO EN EL PERU

**USOS**

**INDUSTRIA**

USO ESPECIFICO  
TRABAJOS CON RIESGO DE QUEMADURAS AL CONTACTO, BOCAS DE HORNO, MANTENIMIENTO PESADO, ACABADO DE PIEZAS EN CALIENTE, TRABAJO CON VIDRIO, TRABAJO CON MAQUINAS DE EXTRUSION, TREFILADO DE METALES, SOLDADURA AUTOGENA, ELECTRICA Y DE PUNTOS.

MINERIA, PETROLEO Y GAS, SIDERURGIA, FUNDICION FERROSA Y DE ALUMINIO, METALMECANICA, PLASTICO, PAPEL Y CARTON, VIDRIO, CERAMICA, CAUCHO, AERONAUTICA, ENSAMBLAJE DE VEHICULOS MOTORIZADOS.

\*\*Los guantes de HILADOS DE ARAMIDA de GUANTES&GUANTES son resistentes a los cortes no a prueba de cortes ni perforaciones. NO UTILIZAR CON MAQUINAS DE CORTE DE HOJA O DISCO Y CUCHILLOS ENDENTADOS.

\*\*Los niveles de prestación y usos de los guantes que aquí se presentan son solo referenciales y se basan en la experiencia de GUANTES & GUANTES y las recomendaciones de los fabricantes de los materiales utilizados en su elaboración. No se constituyen en garantía de uso ni de protección de ningún tipo. ES MUY IMPORTANTE realizar la evaluación intensiva de cada equipo de protección individual según los requerimientos que su uso particular imponga a fin de determinar su real nivel de protección y rendimiento.



**INFORME TÉCNICO N° 0200 – 14 – LAB. 12**

1. DATOS DEL SOLICITANTE
  - 1.1 NOMBRE DEL SOLICITANTE : GUANTES & GUANTES S.A
  - 1.2 RUC : 20385557311
2. FECHA DE EMISIÓN : 10 / 03 / 2014
3. ANÁLISIS SOLICITADO : ENSAYOS DE RIESGO MECANICOS  
ENSAYOS DE PROTECCION AL CALOR
4. DATOS REFERENCIALES DE LA MUESTRA
  - 4.1 IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA : GUANTE TEJIDO ARAMIDA CON FORRO
  - 4.2 CODIGOS/ DETALLE : 101433 Aramida con forro Talla "S"  
101434 Aramida con forro Talla "M"  
101435 Aramida con forro Talla "L"  
100791 manga Aramida con forro.
5. LUGAR DE RECEPCIÓN : LABORATORIO N°12 - FACULTAD DE CIENCIAS
6. CONDICIONES AMBIENTALES : Temperatura: 25.5 °C; Humedad relativa: 60 %
7. NORMA UTILIZADA : UNE EN 388:2004 / EN 420:2003 / EN 407:2004
8. RESULTADOS
  - 8.1 ENSAYO DE RIESGOS MECANICOS – NORMA EN 388:2004 / EN 420:2003

ENSAYO	RESULTADO	NORMA UNE EN 388:2004 / EN 420:2003	
		NIVEL	CALIFICACIÓN
A. Resistencia a la Abrasión	1044 Ciclos	2	500 Ciclos
B. Resistencia al Corte por cuchilla*	20 Índice	5	20 Índice
C. Resistencia al rasgado	174 Newton	5	-


\*El corte por cuchilla se hizo de forma transversal al tejido del guante.

8.2 ENSAYO DE PROTECCION AL CALOR – NORMA EN 407:2004

ENSAYO	RESULTADO	NORMA EN 407:2004	
		NIVEL	CALIFICACIÓN
E. Resistencia a la Inflamabilidad			
Post. Inflamación	2	4	2
Post. Incandescencia	3		5
F. Resistencia al Calor por contacto	200° C	1	100° C
G. Resistencia al Calor por convección	12 seg.	3	10 seg.
H. Resistencia al Calor radiante	5 seg.	1	5 seg.
I. Resistencia a salpicaduras de metal fundido	5 gr.	1	5 gr.

9. VALIDEZ DEL INFORME TÉCNICO

El Informe técnico es válido solo para la muestra y las condiciones indicadas en los ítems del uno (1) al cuatro (4) del presente informe técnico.

  
 M.Sc. Otilia Acha de la Cruz  
 LABICER – FC – UNI  
 QP N° 202

El Laboratorio no se responsabiliza del muestreo ni de la procedencia de la muestra.

10. ANEXO

